

## DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ ai requisiti del D.M. 16 febbraio 2016 (Conto Energia Termico 2.0)

|                               |                                                                                   |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Modelli                       | BAGGY 7 UP-TWIN T2                                                                |
| Uso previsto del prodotto     | stufa alimentata meccanicamente a pellet di legno                                 |
| Fabbricante                   | Cadel srl - Via Martiri della Libertà, 74 - 31025 S. Lucia di Piave (TV) - Italia |
| Marchio commerciale           | CADEL                                                                             |
| Sistema AVCP                  | System 3                                                                          |
| Ente Notificato               | NB 0051                                                                           |
| Numero rapporto di prova      | CS25-0116840-01                                                                   |
| Specifica tecnica armonizzata | EN 16510-1:2022 / EN 16510-2-6:2022                                               |

**Il presente certificato attesta la conformità ai requisiti del D.M. 16.02.2016 "Incentivazione della produzione di energia termica da impianti a fonti rinnovabili ed interventi di efficienza energetica di piccole dimensioni" con specifico riferimento alle stufe e termocamini a pellet.**

**Sulla base di quanto attestato nel rapporto di prova redatto dall'organismo/laboratorio notificato dall'Autorità Governativa Nazionale e/o accreditato EN ISO/IEC 17025, con la presente dichiariamo che l'apparecchio domestico in oggetto:**

|                                                                                                                                                                                                                                                |                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. È conforme alla norma                                                                                                                                                                                                                       | EN 16510-1:2022 / EN 16510-2-6:2022 |
| 2. Rispetta i requisiti di rendimento del D.M. 16.02.2016                                                                                                                                                                                      | ≥ 85%                               |
| 3. Rispetta i limiti di emissione riportati in Tabella 15, Allegato II, DM 16.02.16                                                                                                                                                            | ≤ 0,36 g/Nm <sup>3</sup>            |
| 4. Ha un fattore di emissione di Particolato primario ≤ 30 mg/Nm <sup>3</sup> (rif. al 13% di O <sub>2</sub> ), pertanto accede al coefficiente premiante Ce previsto per stufe e termo camini a pellet (Tabella 14, Allegato II, DM 16.02.16) | 1.5 Ce                              |

|                                                                                 |                                                                |                        |
|---------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|------------------------|
| <b>Valore misurato** alla potenza nominale (emissioni al 13% O<sub>2</sub>)</b> | Potenza riscaldamento all'ambiente                             | 6.9 kW                 |
|                                                                                 | Rendimento - Efficienza utile                                  | 89 %                   |
|                                                                                 | Emissione di monossido di carbonio (CO al 13% O <sub>2</sub> ) | 125 mg/Nm <sup>3</sup> |
|                                                                                 | Emissione di particolato (PM al 13% O <sub>2</sub> )           | 15 mg/Nm <sup>3</sup>  |
| <b>** Valore particolato primario misurato secondo UNI CEN/TS 15883</b>         |                                                                |                        |

I dati riportati in tabella sono stati desunti dal test report sopra menzionato, di cui viene reso disponibile il certificato rilasciato dallo stesso organismo/laboratorio che ha condotto il test, al fine di essere conservato dal soggetto responsabile.

**CADEL s.r.l.**  
Via Martiri della Libertà, 74  
31025 SANTA LUCIA DI PIAVE (TV)  
Tel. 0438 1520200 - Fax 0438 73343  
Partita IVA 06209210266  
R.E.A. TV 227665 - Reg. Soc. TV 189948

Santa Lucia di Piave, 18/06/25

Dassie Roberto (R&D Manager)